

Obliczenie wartości rynkowej:

$$W_r = K_z \times 0,20 \times 0,95 \times 0,95 \times 0,80$$

$$W_r = 51.063 \text{ zł} \times 0,20 \times 0,95 \times 0,95 \times 0,80$$

$$W_r = 7.373 \text{ PLN}$$

$$\underline{W_r \approx 7.400 \text{ PLN}}$$

4.6. Ponton pod maszynę roboczą PN-PMBH-212.

Dane techniczne i eksploatacyjne urządzenia:

Numer ewidencyjny:	772-662
Numer rejestru PRS:	540164
Nazwa:	PN-PMBH-212
Rodzaj urządzenia:	ponton pod maszynę roboczą
Rok budowy:	1971
Nośność:	350 t
Wymiary (dł./szer./wys.) [m]	34,15/10,0/2,0
Aktualność Karty Bezpieczeństwa i Świadectwa klasy PRS:	brak
Wyposażenie dodatkowe:	brak

Oględziny urządzenia:

Podczas oględzin na terenie bazy w m. Świnoujście w dniach 04-07-2020r. i 25-07-2020r. wykonano zdjęcia fotograficzne dokumentujące aktualny stan urządzenia:





Stan techniczny rządu:

Podczas oględzin stwierdzono występowanie korozji (o charakterze wżerowym), ubytki i wgniecenia poszycia kadłuba (mniejsza grubość blach przy budowie tego rodzaju jednostek czyni je wrażliwe na działanie karbów wywołane uszkodzeniami mechanicznymi lub korozją o charakterze wżerowym, za jedną z przyczyn takiego rozwoju uszkodzeń uważać należy porastanie kadłuba, które jest czynnikiem sprzyjającym mikrouszkodzeniom powierzchni ochronnym poszycia) i pokładu. Na pawęży poniżej linii wodnej, wystąpił ciągły obszar stosunkowo niewielkich ubytków. Jest on związany ze specyficznymi warunkami opływu rufy pawężowej, intensywnym mieszaniu wody i znacznym napowietrzeniu w tym obszarze. Występuje szczególnie intensywna korozja w rejonie odbojnicy rurowej, jest ona spawana do kadłuba na wysokości pokładu i jest ono szczególnie narażone na uszkodzenia podczas wykonywania manewrów dobijania do nabrzeży, a co za tym idzie narażona na korozje naprężeniową. Połączenie działania wody spływającej z pokładu, kondensacji pary wodnej wewnątrz odbojnicy i brak możliwości zabezpieczenia antykorozyjnego wewnątrz, przy równoczesnym występowaniu odkształceń sprężystych i plastycznych sprawiło, że niszczenie korozyjne w tym obszarze przebiegało szczególnie intensywnie. Niszczenie wewnętrznych powierzchni blach kadłuba również związane jest z wyżej omawianym zjawiskiem oraz z zastojami zanieczyszczonych wód zęzowych na poszyciu pomiędzy elementami zładu tj. wręgami i podłużnicami. Kadłuby takich jednostek

spawane są z blach stalowych St3S i 18G2, stal o podwyższonej wytrzymałości stosowana jest w rejonie pokładu. Za dominujący typ korozji na zewnętrznych powierzchniach blach poszycia uznać należy korozję tlenkową i wodorotlenkową żelaza o charakterze wżerowym. Biegły zaobserwował formy zniszczeń korozyjnych na zewnętrznej powierzchni kadłuba:

- w części dziobowej poszycia,
- na poszyciu burt poniżej linii wodnej,
- perforacja poszycia burty,
- uszkodzenia korozyjne pawęży,
- uszkodzenia korozyjne i eksploatacyjne pokładu.

Biorąc pod uwagę rok budowy i czas eksploatacji jednostki i korozyjne działanie wspomagane przez zjawisko zmęczenia korozyjnego blach poszycia, należy przeprowadzić szczegółowe badania z wykonaniem zestawienia wyników pomiaru grubości poszycie aby uzyskać zezwolenie pływalności jednostki.

Biegły nie miał możliwości wykonania oględzin i oceny wewnętrznych powierzchni burt, wręgów i dna oraz wykonania zmian grubości blach poszycia w czasie eksploatacji jednostki. Biegły nie otrzymał wiedzy czy jednostka przechodziła jakiegokolwiek naprawy i w jakim zakresie. Biegły biorąc pod uwagę powyższe uszkodzenia musi przyjąć zasadę utraty pływalności jednostki.

Oszacowanie wartości likwidacyjnej urządzenia:

Oszacowanie wartości likwidacyjnej przy sprzedaży wymuszonej pontonu pod maszyną roboczą PN-PMBH-212 wykonano w podejściu kosztowym, zidentyfikowano koszt zastąpienia nowego środka technicznego z uwzględnieniem ubytku jego wartości z przyczyn fizycznych, funkcjonalnych i ekonomicznych.

Wartość rynkową likwidacyjną (Wr) pontonu pod maszyną roboczą PN-PMBH-212 oszacowana w podejściu kosztowym wynosi:

$$Wr = Kz \times (1-U1) \times (1-U2) \times (1-U3) \times (1-U4)$$

gdzie:

Kz - wartość początkowa (netto) = 496.720 PLN

U1 - ubytek wartości z przyczyn fizycznych (eksploatacyjnych)=25%

U2 - ubytek wartości z przyczyn funkcjonalnych (technologicznych)=9%

U3 - ubytek wartości z przyczyn ekonomicznych=50%

U4 - ubytek poprzez wartość wymuszonej sprzedaży, uzyskana ze sprzedaży w prawidłowo ogłoszonym i przeprowadzonym przetargu, aukcji, licytacji, przy konieczności bezzwłocznej sprzedaży i przy założeniu zmuszenia sprzedawcy do szybkiej transakcji poprzez okoliczności, że środki techniczne sprzedaje się w takim stanie i takim miejscu, w jakim one się znajdują nie udzielając na nie gwarancji=20% .

Ubytek wartości z przyczyn fizykochemicznych: 1-U1 = 0,75

Ubytek wartości z przyczyn funkcjonalnych: 1-U2 = 0,91

Ubytek wartości z przyczyn ekonomicznych: 1-U3 = 0,50

Ubytek wartości z przyczyn wymuszonej sprzedaży: 1-U4 = 0,80

Obliczenie wartości rynkowej:

$$Wr = Kz \times 0,75 \times 0,91 \times 0,50 \times 0,80$$

$$Wr = 496.720 \text{ zł} \times 0,75 \times 0,91 \times 0,50 \times 0,80$$

$$Wr = 135.605 \text{ PLN}$$

Wr ≈ 135.600 PLN

4.7. Ponton pod maszynę roboczą PMBH-218.

Dane techniczne i eksploatacyjne urządzenia:

Numer ewidencyjny:	772-664
Numer rejestru PRS:	540158
Nazwa:	PMBH-218
Rodzaj urządzenia:	ponton pod maszynę roboczą
Rok budowy:	1971
Nośność:	500 t
Wymiary (dł./szer./wys.) [m]	30,0/12,0/2,5
Aktualność Karty Bezpieczeństwa i Świadectwa klasy PRS:	brak
Wyposażenie dodatkowe:	szczudła kotwiące 2 szt. o dł. 12 m, agregat hydrauliczny BAARS typ LH35-ND80

Ogłędziny urządzenia:

Podczas ogłędzin na terenie bazy w m. Świnoujście w dniach 04-07-2020r. i 25-07-2020r. wykonano zdjęcia fotograficzne dokumentujące aktualny stan urządzenia:

